

INFORMAZIONI PERSONALI



Rosario Piccolo

📍 Via L. Sciascia, 10 91014 Castellammare del Golfo (TP)

☎️ +39.3488087699

✉️ piccolo.rosario@cepsrl.it



Sesso M | Data di nascita 06/10/1974 | Nazionalità Italiana

POSIZIONE RICOPERTA
TITOLO DI STUDIO
DICHIARAZIONI PERSONALI

Direttore di Fabbrica presso C.e.p. s.r.l.
Diploma di scuola media superiore
Buone capacità nell'organizzazione del lavoro e di problem solving.

ESPERIENZA
PROFESSIONALE

Sostituire con date (da Aprile 2009
– a oggi)

Direttore di Fabbrica

C.e.p. s.r.l. Calatafimi Segesta (TP) sito web: www.cepsrl.it

Definire come realizzare al meglio gli obiettivi attesi;

Redigere un business case che giustifichi l'idea;

Sviluppare il piano della commessa, comprese le necessità di bilancio, i tempi e risorse necessarie;

Costruire un team di progetto che garantisca che ogni membro della squadra posseda tutte le informazioni necessarie ad eseguire i propri compiti al meglio;

Monitorare i progressi della commessa ;

Controllare gli spostamenti dal planning di produzione e fornire aggiornamenti regolari al DTC e a tutte le parti interessate;

Prevedere i rischi e valutare l'impatto delle modifiche proposte;

Consegnare il prodotto finito nei tempi e della qualità concordati inizialmente.

Attività: Progettazione, fabbricazione e manutenzione di cabine elettriche prefabbricate Mt/bt, quadri lettrici di media tensione, quadri elettrici di bassa tensione.

Settore : Industria Metalmeccanica.

Sostituire con date (da Aprile
2006– a Aprile 2009)

Ufficio Tecnico elettromeccanico

C.e.p. s.r.l. Calatafimi Segesta (TP) sito web: www.cepsrl.it

- Determinare delle specifiche tecniche dei prodotti da realizzare su commessa.
- Attuazione del Processo di Progettazione : considerando le tempistiche, l'assegnazione dei compiti, coordinandosi con le altre funzioni aziendali.
- Predisposizione dei disegni di massima per la formulazione delle offerte, dei disegni esecutivi di produzione e dei disegni finali per documentazione cliente.
- Predisposizione e attuazione dell'attività di reporting tecnico (manuali, e similari).
- Supervisione dell'attività di progettazione anche per la valutazione di eventuali migliorie , ai prodotti in essere, ricerca e sviluppo di prodotti innovativi, test prototipi, studio dei prodotti concorrenti, stesura di manualistica tecnica.

Attività: Progettazione, fabbricazione e manutenzione di cabine elettriche prefabbricate Mt/bt, quadri lettrici di media tensione, quadri elettrici di bassa tensione.

Settore : Industria Metalmeccanica.

Sostituire con date (da Febbraio
2001 – a Aprile 2006)

Responsabile della produzione elettromeccanica

C.e.p. s.r.l. Calatafimi Segesta (TP) sito web: www.cepsrl.it

- Pianificazione della produzione, coordinamento delle risorse umane impiegate nel processo produttivo, verifica della fluidità del lavoro nei reparti produttivi, interventi correttivi, nel rispetto delle indicazioni e delle strategie elaborate dai vertici aziendali.
- Controllo dello stato di approvvigionamento dei materiali;
- Programmazione dei tempi e dei metodi da utilizzare per la lavorazione;

- Verifica del grado di efficienza dei macchinari e delle strumentazioni;
- Valutazione del fabbisogno di manodopera necessario per eseguire le lavorazioni, al fine di rispettare i tempi di consegna;
- Supervisione e controllo degli addetti assegnati alle singole fasi di lavorazione;
- Coordinamento con il vertice aziendale per incontri istituzionali e programmati (verifiche a scadenze regolari o a consuntivo); Effettuazione di controlli in process e finali di competenza.

Attività: Progettazione, fabbricazione e manutenzione di cabine elettriche prefabbricate Mt/bt, quadri elettrici di media tensione, quadri elettrici di bassa tensione.

Settore: Industria Metalmeccanica.

Sostituire con date (da Febbraio 1998 – a Febbraio 2001)

Addetto alla produzione

C.e.p. s.r.l. Calatafimi Segesta (TP) sito web: www.cepsrl.it

Attività: Montaggio di: cabine elettriche prefabbricate, quadri elettrici di media tensione, quadri elettrici di bassa tensione, interventi di service montaggio riparazioni su guasto e manutenzione.

Settore: Industria Metalmeccanica.

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

Sostituire con date (da 1992 – a 1993)

Diploma: Tecnico delle Industrie Elettriche ed Elettroniche.

Sostituire con il livello QEQ o altro, se conosciuto

Sostituire con date (da 1989 – a 1992)

Qualifica terzo anno: Operatore Elettronico.

Formazione extra scolastica

- Corso presso ANIE "La delega di funzione come strumento di successo" (8 ore)
- Corso di gestione d'impresa del 07/07/2004 al 28/08/2014 (165 ore);
- Logiche di processo e certificazione per la qualità, progetto formativo sulla qualità. Peak Quality 01/10/2013 al 28/11/2013 (180 ore);
- UNAE – Manutentori di cabine elettriche MT/BT del cliente finale 09/2012 (16 ore)
- Inverter centralizzati Sanny Central SMA 15/07/2009;
- AIET – Le nuove regole elettriche: Norma CEI 0-16 "Regole tecniche di connessione alla rete AT e MT; Norma CEI 11-20 "Impianti di produzione di energia elettrica e gruppi di continuità"; DM 37/08 "le principali novità" 02/10/2008;
- Impianti fotovoltaici collegati in bassa tensione 2° livello 13-14/07/2007 (8 ore);
- Impianti fotovoltaici collegati in bassa tensione 1° livello 06/07/2007 (8 ore);
- Stato prospettive dei sistemi eolici e fotovoltaici per la generazione di energia elettrica 01/06/2007 (8 ore)
- Fonti rinnovabili: Impianto fotovoltaico ed allacciamento alla rete (Grid.Connected) 10/03/2007 (8 ore);
- AIET – Normativa, Tecnologia, Applicazioni industriali nel fotovoltaico 14/11/2006;
- Formazione sistema di gestione ambientale conforme alla UNI EN ISO14001.2004
- Formazione DK5600 ED IV 2004
- Movimentazione carichi rif. legislativi e sensibilizzazione rispetto al pericolo
- Cartellonistica nelle cabine elettriche
- Caratteristiche tecniche dei cavi MT - General cavi;
- ABB : software DocWin sviluppo QN^BT 05/11/2004 (8ore);
- ABB : Manutenzione sui quadri elettrici 04/11/2004 (8ore);
- ABB : Emergenza 03/11/2004 (8ore);
- Corso: Norma CEI EN 61330 Enel DK5600 31/05 AL 03/09/04 ORE 16;
- Caratteristiche dei sistemi di controllo dal 04/09 AL 11/09/04;
- ABB : Norme e leggi Impianti di terra 12/03/2004 (8ore);
- ABB : Impianti bassa e media tensione 10/03/2004 e 11/03/2004 (16ore);
- ABB : Quadri elettrici di bassa tensione 17/02/2004 e 18/02/2004 (16ore);
- ABB : Norme e leggi sui quadri elettrici 16/02/2004 (8ore);
- Corso di formazione legge 46/90 04/09/1999 (8 ore);
- Tecnologia, Installazione e manutenzione delle apparecchiature MT – Schneider 02/03/1999 - 04/03/1999 (16 ore);

COMPETENZE PERSONALI

Lingua madre Italiano

Altre lingue	COMPRESIONE		PARLATO		PRODUZIONE SCRITTA
	Ascolto	Lettura	Interazione	Produzione orale	
Inglese	B2	B2	B2	B2	A1
Sostituire con il nome del certificato di lingua acquisito. Inserire il livello, se conosciuto					
Inserire il livello		Inserire il livello	Inserire il livello	Inserire il livello	Inserire il livello
Corso inglese privato 20 ore ; autodidatta.					

Livelli: A1/A2: Utente base - B1/B2: Utente intermedio - C1/C2: Utente avanzato
[Quadro Comune Europeo di Riferimento delle Lingue](#)

Competenze comunicative Sostituire con le competenze comunicative possedute. Specificare in quale contesto sono state acquisite. Esempio:

- possiedo buone competenze comunicative acquisite durante la mia esperienza nel settore della ristorazione ma soprattutto nel corso della mia carriera nell'azienda in cui lavoro nei vari ruoli che ho ricoperto nel corso degli anni.

Competenze organizzative e gestionali Ho buone competenze organizzative e gestionali che principalmente fanno parte del mio carattere, ma sicuramente in parte acquisite e migliorate durante la carriera nella gestione di vari gruppi di lavoro a secondo del ruolo ricoperto.

- leadership (attualmente responsabile di un team di 5 persone responsabili delle varie funzioni aziendali)

Competenze professionali Buona padronanza dei processi di sviluppo pianificazione e controllo della produzione, delle istruzioni operative.
 Ricerca e sviluppo di nuovi prodotti,.

Competenza digitale	AUTOVALUTAZIONE				
	Elaborazione delle informazioni	Comunicazione	Creazione di Contenuti	Sicurezza	Risoluzione di problemi
	Avanzato	Intermedio	Intermedio	Intermedio	Avanzato

Livelli: Utente base - Utente intermedio - Utente avanzato
[Competenze digitali - Scheda per l'autovalutazione](#)

Sostituire con il nome del(i) certificato(i) TIC

Sostituire con altre competenze informatiche possedute. Specificare in quale contesto sono state acquisite. Esempio:

- buona padronanza degli strumenti della suite per ufficio (elaboratore di testi, foglio elettronico, software di presentazione)
- buona padronanza dei programmi per l'elaborazione di disegni Autocad acquisita nella funzione di ufficio tecnico.

Altre competenze Sostituire con altre rilevanti competenze non ancora menzionate. Specificare in quale contesto sono state acquisite. Esempio:

- Ristorazione;
- Fabbrica sacchetti e rotoli di carta;
- Elettricista e idraulico.

Patente di guida B

ULTERIORI INFORMAZIONI

Presentazioni	Presentazione per l'azienda in cui lavoro con contenuti tecnici inerenti ai prodotti e alle Norme tecniche in continua evoluzione.
Progetti	Prove di tipo secondo Norma CEI EN 61330; Omologazione Enel di QMT specifica DY400; Cabine prefabbricate in CAV per impianti eolici; QMT Enel DY800; Cabine prefabbricate in CAV per impianti fotovoltaici; Cabine prefabbricate in container per impianti fotovoltaici;
Riconoscimenti e premi	Premio produzione come miglior dipendente della ditta C.e.p. s.r.l. nel 2010;
Appartenenza a gruppi / associazioni	F.I.P.S.A.S.: federazione Italiana Pesca Sportiva e Attività Subacquee.
Dati personali	Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali.
Corsi	Vedi sopra formazione extra scolastica.

ALLEGATI

Calatafimi Segesta li 22/01/2016

Rosario Piccolo

